

ATTEN

GT
compatible

MS-900

4 in 1 Rework Station



SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD

저작권 정보

이 제품 (내부 소프트웨어 포함)의 디자인과 액세서리는 중국의 관련 법에 의해 보호됩니다. 당사의 관련 권리를 침해하는 경우 법적 제재를 받게됩니다. 이 제품을 사용할 때 관련 국내법을 준수하십시오.

공통 기호 설명

우리 제품을 사용해 주셔서 감사합니다. 제품을 사용하기 전에 이 설명서를 주의 깊게 읽고 이 설명서에 언급된 관련 경고 및 주의 사항에 주의하십시오.

경고	이 제품을 잘못 사용하면 중상을 입을 수 있습니다.
주의	이 제품을 잘못 사용하면 사용자에게 심각한 상해를 입히거나 관련 물체에 중대한 손상을 입힐 수 있습니다.

사용자를 위한 필수 지식

사용자는 제품을 사용하기 전에 상식 및 전기 작업에 대한 기본 지식이 있어야합니다

미성년자는 전문가 또는 보호자의 지도하에 제품을 사용해야 합니다.

{주의} 장비 손상을 방지하고 작동 환경의 안전을 유지하려면 사용하기 전에 이 설명서를 주의 깊게 읽고 잘 보관하셔야 합니다.

안전 예방 조치

이 제품을 사용하는 동안 감전, 신체 상해, 화재 또는 기타 위험을 피하기 위해 다음 기본 항목을 준수해야 합니다.

개인의 안전을 보장하기 위해 원래 제조업체가 승인하거나 권장하는 부품 및 액세서리 만 사용할 수 있으며, 그렇지 않으면 심각한 결과를 초래할 수 있습니다!

경고

- 기기를 사용할 때 전원 코드의 접지선이 확실하게 접지되어 있는지 확인하십시오.
- 열풍기 노즐을 사람이나 동물에 직접 사용하지 마십시오. 어떠한 상황에서도 열기구를 헤어 드라이기로 사용하는 것은 엄격히 금지되어 있습니다. 가열 관을 만지지 마십시오. 뜨거운 열풍기로 직접 피부에 붙어서는 안됩니다.
- 열기구는 조심해서 사용하십시오. 기기를 떨어 뜨리거나 심하게 흔들지 마십시오. 장비 위에 무거운 물체를 두거나 약하게 조작하지 마십시오.
- 정상적인 현상 인 노즐 모델에 따라 온도가 달라질 수 있으며 장비의 품질 문제는 아닙니다.
- 젖은 손으로 사용하거나 단락 또는 감전 위험을 피하기 위해 전선이 젖은 상태에서 사용하지 마십시오.
- 이 제품을 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
- 가연성 가스 또는 기타 인화성 물질 근처에서 본 제품을 사용하지 마십시오.
- 제조업체가 제공하는 예비 부품을 사용하십시오. 원래의 액세서리가 아닌 액세서리를 사용하는 경우 품질 보증 서비스가 적용되지 않습니다.
- 납땜 팁, 디 솔더링 노즐, 공기 노즐 및 주변 금속 부품을 만지지 마십시오.
- 부품이나 납땜 팁을 교체하거나, 노즐 또는 공기 노즐을 제거하기 전에 전원을 끄고 장비가 냉각된 후에 작동하십시오.
- 이 장비를 디 솔더링 이외의 목적으로 사용하지 마십시오.
- 흡은 납땜시 생성되므로 환기 방법을 제공하십시오.
- 장비를 사용할 때 놀지 마십시오. 쉽게 신체적 부상을 입을 수 있습니다.
- 장비를 사용할 때는 전원 사양에주의하십시오.
- 사용 후에는 전원 스위치를 끄고 폭발이 식 으면 장비가 자동으로 꺼집니다

고지사항

회사는 관련 지침, 자연 재해 및 기타 불가항력 또는 개인적인 고장 또는 제품 부적합 이외의 다른 고장을 따르지 않아 인명 피해 또는 재산 손실에 대한 책임을지지 않습니다.

이 매뉴얼은 최신 제품 기능에 따라 ATTEN이 수집, 컴파일 및 발급 한 것입니다. 제품 및 설명서는 사전 통보없이 후속 업데이트 될 수 있습니다.

[주의 :] 기계 손상을 방지하고 작동 환경을 안전하게 유지하기 위해 읽어 주시기 바랍니다.

이 제품을 사용하기 전에 매뉴얼을 자세히 읽고 나중에 참조할 수 있도록 보관하십시오.

제품 사양 및 모델

1	Main unit	1 set	14	Rubber washer	2 pcs
2	Air gun of soldering station	1 pc	15	Desoldering nozzle	3 pcs
3	Soldering iron stand	2 pcs	16	Nozzle	4 pcs
4	Desoldering station holder	1 pc	17	Desoldering gun front plug	2 pcs
5	Electric tweezer holder	1 pc	18	Desoldering gun O-ring 6x1.5	2 pcs
6	Desoldering gun holder	1 pc	19	Desoldering gun O-ring	2 pcs
7	Desoldering pen holder	1 pc	20	Desoldering tube liner	1 pc
8	Power cord	1 pc	21	Filter cotton	10 pcs
9	Blow-dryer bracket	1 pc	22	Dust-absorbing sponge	10 pcs
10	Screw	2 pcs	23	Spring pin (cleaning pin)	1 pc
11	Suction disk	11 pcs	24	Anti-ironing mat	1 pc
12	Spring	3 pcs	25	User Manual	1
13	Suction nozzle	3 pcs			

제품 개요

MS-900은 핫 에어 스테이션, 솔더링 스테이션, 디 솔더링 스테이션 및 전기 핀셋과 통합 된 4 in 1 리워크 스테이션입니다. 3 개의 공구 채널은 간섭 없이 독립적으로 사용할 수 있습니다. 운영 공간을 절약한 통합 및 유선형 디자인을 채택합니다. 대형 LCD 화면은 다양한 정보를 명확하게 표시 할 수 있습니다.

기계 손상을 방지하고 작동 환경을 안전하게 유지하기 위해 이 제품을 사용하기 전에 이 사용 설명서를 자세히 읽고 나중에 참조 할 수 있도록 잘 보관하십시오.

기능적 특징

- MCU 제어는 3 개의 공구 채널이 상호 간섭없이 독립적으로 그리고 동 기적으로 사용될 수 있는지 여부를 동 기적으로 감지하는 데 사용됩니다.
- 내장 진공 발생기
- 전체 기기는 최대 500W의 전원 출력을 제공 할 수 있습니다.
- 독립형 기계는 여러 개의 디 솔더링 작업을 동시에 수행 할 수 있습니다.
- 모든 종류의 매개 변수 데이터와 메시지를 그래픽으로 표시 할 수 있는 대형 화면 그래픽 디스플레이 화면. 내용은 풍부하고 직관적으로 표현 될 수 있습니다.
- 모든 종류의 용접 공구를 자동으로 식별하고 해당 파라미터를 로드합니다.
- 소프트웨어가 자동으로 온도를 조정하여보다 정확하고 편리합니다.

- 오류 표시 및 알람 기능을 사용할 수 있습니다.
- 대기, 부저 울림, 온도 잠금 및 공장 초기화와 같은 기능을 사용할 수 있습니다.
- 통신 인터페이스를 지원합니다. 컴퓨터에 액세스하여 지정된 프로그램에 따라 다양한 설정을 완료 할 수 있습니다.
- 진공 솔더링 제거 용 부품을 분해하기 위해 진공 솔더링 펜이 추가되었습니다.

솔더링 스테이션

- 납땜 스테이션은 열 전도 및 열 전달을 제공하는 일체형 가열 코어 재료를 채택합니다. 장비가 350°C까지 시동 될 때 실내 온도를 높이기 위해서는 8 초가 소요됩니다.
- 전면 센서는 고온 제어 정확도와 양호한 온도 안정성을 보장하기 위해 채택되었습니다.
- 용접 홀더가 가볍고 편안합니다.

전기 트위저

- 전기 트위저의 가열 코어는 12VDC의 전압 전원 공급하여 안전하고 신뢰할 수 있으며 주 전원 변압기에서 격리된 출력을 채택합니다.
- 전면 센서는 고온 제어 정확도와 양호한 온도 안정성을 보장하기 위해 채택되었습니다.

납땜 제거 스테이션

- 납땜제거 스테이션의 가열 코어는 24VDC의 전압 전원 공급하여 안전하고 신뢰할 수 있으며 주 전원 변압기에서 격리된 출력을 채택합니다.
- 강력한 흡인력을 갖춘 진공 펌프가 장착되어 있습니다.

열풍기 스테이션

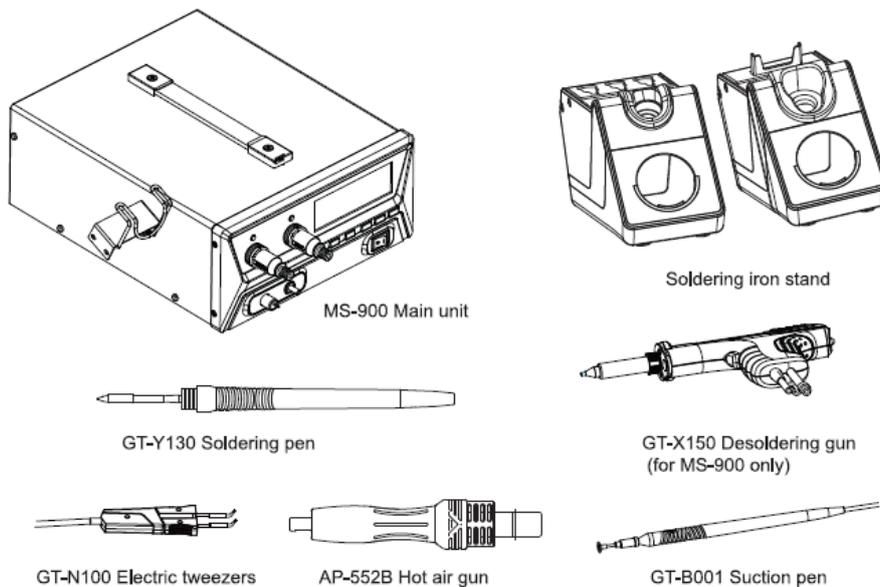
- 지능형 냉각 시스템이 채택되었습니다. 가열 코어 및 홀더의 서비스 수명을 크게 연장 할 수 있는 장비가 종료되면 자동으로 공기 공급을 지연시킬 수 있습니다.
- 수명 연장에 기여할 수 있는 나선형 가열 코어가 장착되었습니다.
- 더운 공기층을 만들기 위해 뜨거운 공기층의 홀더가 다시 디자인되었습니다. 유지 보수, 보관 및 운송에 편리한 파손의 위험을 최소화 하였습니다.

사양 및 속성

Input power	230VAC 50Hz (optional 110VAC 60Hz)			
Total power	Max 500W			
Name	Hot air desoldering station	Soldering station	Desoldering gun	Electric tweezers
Power	Heating component 550W, air pump 25W	130W	Heating component 150W, vacuum pump 15W	100W
Output power	The same with the input power	24VDC	24VDC	12VDC
Temperature range	150-500°C/ 302-932°F	150-500°C/ 302-932°F	300-500°C/ 572-932°F	150-500°C/ 302-932°F
Standby temperature	No standby	200°C	300°C	200°C
Standby time	NA	1-120 minutes (0 means standby deactivated)	1-120 minutes (0 means standby deactivated)	1-120 minutes (0 means standby deactivated)
Max air flow	23L/Min	NA	NA	NA
Noise	<52 dB(A)	NA	NA	
Temperature adjusting range	-50~+50°C/-90~+90°F			
Lock setting	Available			
Temperature stability	±5°C	±2°C	±2°C	±2°C
Tip to ground impedance	<2 Ohm			
Tip to ground voltage	<2 mv			
Overall dimension	310(L)X251(W)X119(H)			
Weight	14Kg			

- 위의 사양은 변경 될 수 있습니다. 실제 기계 파라미터를 참조하십시오.

Toolkit Diagram



전면 패널 인터페이스 다이어그램

Channel 1 indicator

On indicator indicates heating of the channel holder
Off indicator indicates not heating of the channel holder

Channel 2 indicator

On indicator indicates heating of the channel holder
Off indicator indicates not heating of the channel holder

Interface of channel 1

Soldering station, desoldering gun and electric tweezers

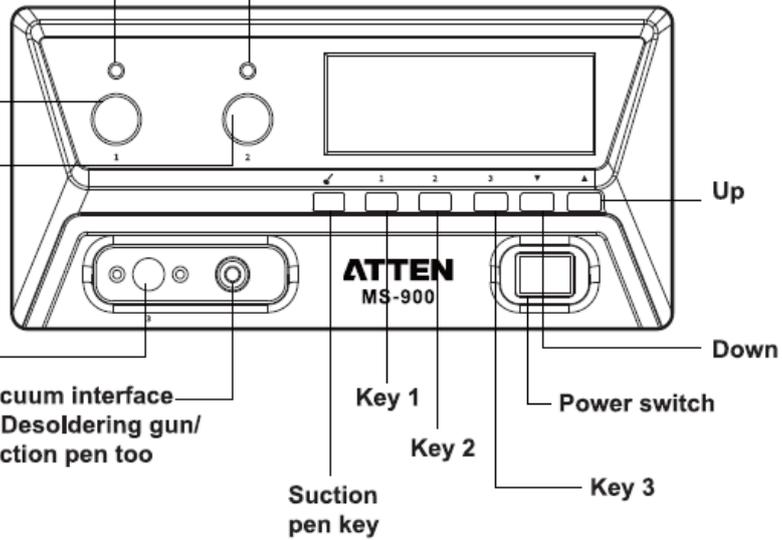
Interface of channel 2

Soldering station, desoldering gun and electric tweezers

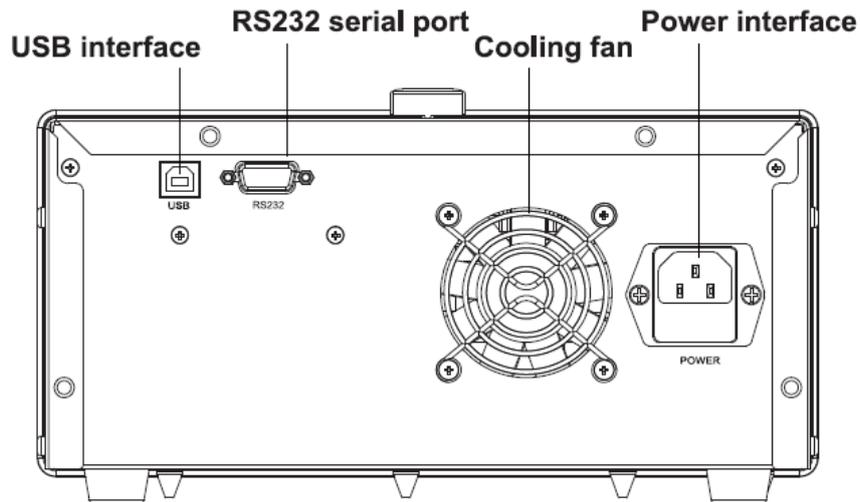
Interface of channel 3

Connecting the hot air gun holder

Vacuum interface of Desoldering gun/ suction pen too



후면 패널 인터페이스 다이어그램



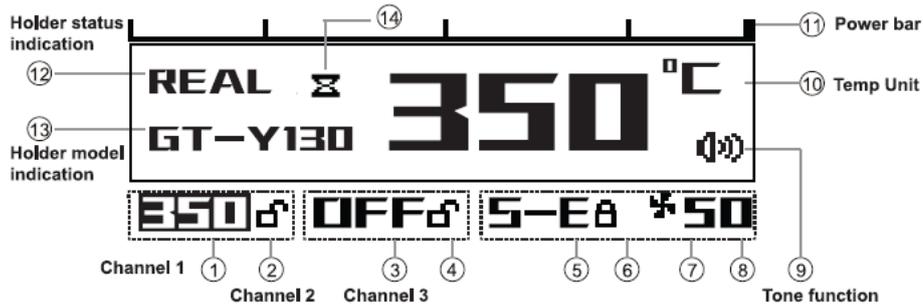
작업 인터페이스

기기의 전원이 켜지면 전원 스위치를 켜십시오. 화면에 3 초 동안 회사 이름이 표시되고 일반 작업 인터페이스로 전환됩니다.

MS-900 부팅 화면

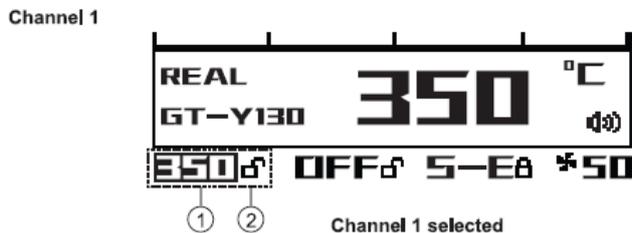


작업 인터페이스 소개 및 작동 방법



: 디 솔더링 건이 설정 온도에 도달하지 못하면 "⊗"을 표시합니다.

디 솔더링 건이 막히면 "🔌" 을 표시됩니다 다른 상태에서는 표시가 없습니다



(1) 역 선택은 현재 채널이 선택되었음을 나타냅니다.

키 1을 길게 눌러 채널 1을 켜거나 끕니다.

채널 1 꺼짐 : 항상 꺼짐을 표시합니다.

채널 1 열기 :

선택됨 : 온도 설정 값 항상 표시

선택하지 않으면 실행중인 상태에 따라 표시됩니다.

동작 상태	표시 내용
대기	Setting temperature
센서 오류 또는 홀더 없음	SLP
센서 오류 또는 홀더 없음	S-E
히터코어 손상	Display H-E

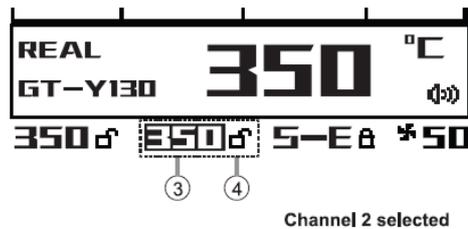
채널 2 (또는 3)로 전환하려면 키 2 (또는 3)를 짧게 누릅니다. 그리고 전환 된 채널은 반전 선택 상태가됩니다.

(2) 채널 1 잠금 : 잠금이 해제 된 상태에서 패널의 "▼" "▲" 를 눌러 매개 변수 값을 높이거나 낮출 수 있습니다. 잠겨 있으면 채널 매개 변수를 변경할 수 없습니다.

채널 1 잠금 켜짐 / 꺼짐 : 잠금 기능을 켜거나 끄기 위해 "  "를 3 초 이상 누르십시오.

팁 : 히트 코어 교체 후 온도 정확도를 확인하고 온도 보정 설정 항목을 사용하여 온도 오류를 보정하고 보정하십시오. 비 응축 열 코어를 작업대에 직접 올려 놓지 마십시오.

Channel 2



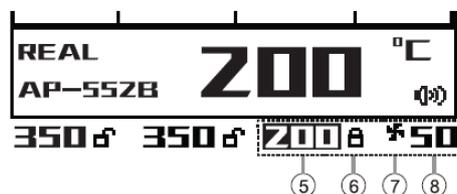
* 채널 1과 동일한 동작

(3) 키 2를 길게 누르면 채널 2가 켜지거나 꺼집니다.

키 "1"(또는 키 "3")을 짧게 눌러 채널 1 (또는 채널 3)로 전환하면 전환 된 채널이 반전 선택 상태가됩니다. 작동은 채널 1과 동일합니다.

(4) 채널2 잠금기호

Channel 3



* 채널2와 동일한 동작

(5) 채널 3을 켜거나 끄려면 키 "3"을 길게 누르십시오. 온도 또는 블라스트 흐름 설정 사이를 전환하려면 "3"을 짧게 누릅니다. 채널 1(또는 채널 2)로 전환하려면 키 "1"(또는 키 "2")를 누르고 기호는 공기 체적 조정 상태에 있음을 의미합니다.

(6) 3채널 3 잠금기호

(7) 팬 기호가 표시되면 공기 출력 상태임을 의미합니다. 역 선택은 블라스트 흐름 조정 상태를 나타냅니다.

(8) 채널 3의 풍량 표시



톤 기능

(9) 톤 기능 기호가 켜지면 모든 키 작동시 키패드 톤이 나타나고 키 기능이 꺼지면 사라집니다. 전원 스위치가 꺼져 있으면 오랫동안 "↑" 또는 "↓" 키를 누릅니다. 전원 스위치를 한 번 더 켜서 톤을 켜고 끕니다.



톤 기능

(10) 온도 단위 표시 : °C 또는 °F

전원 스위치가 꺼져있을 때 "^"를 길게 누른 다음 전원 스위치를 켜십시오. 온도 단위는 °C와 °F 사이에서 전환됩니다.

파워 바

(11) 현재 채널 출력 전원 상태를 표시합니다

홀더 상태 표시

(12) 홀더 상태 표시 : REAL (실시간 값).

홀더 모델 표시

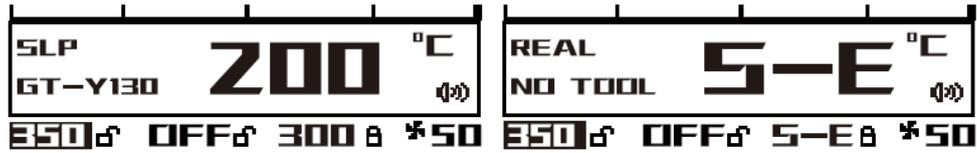
(13) 홀더 모델 표시 NO TOOL (홀더에 연결되지 않은 현재의 채널), GT-Y130, GT-X150, GT-N100, AP-552B.

다른 작업 상태 디스플레이



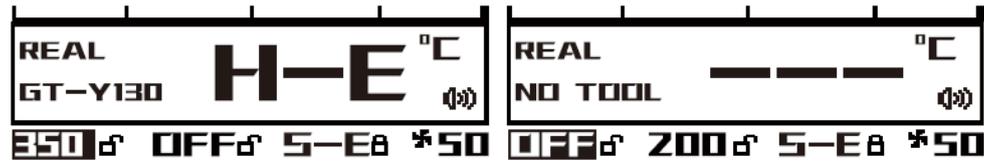
채널 1이 선택되고 정상적으로 작동합니다.
채널 2가 꺼짐
채널 2 : 센서 오류 또는 홀더 없음

채널 1이 꺼져 있습니다.
채널 2를 열고 온도를 200 ° C로 설정하십시오.
채널 3 : 센서 오류 또는 홀더 없음



채널 1이 선택되고 휴면 상태에 있음
채널 2가 꺼짐
채널 3을 열고 온도를 300 ° C로 설정하십시오.

채널 1이 선택됩니다. 센서 오류 또는 홀더 없음
채널 2가 꺼짐
채널 3 : 센서 오류 또는 홀더 없음



채널 1이 선택되고 휴면 상태에 있음
채널 2가 꺼짐
채널 3을 열고 온도를 300 ° C로 설정하십시오.

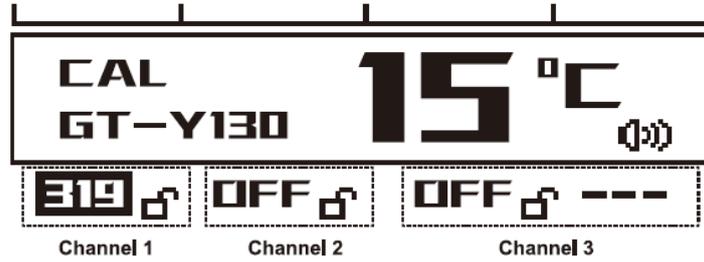
채널 1이 선택됩니다. 센서 오류 또는 홀더 없음
채널 2가 꺼짐
채널 3 : 센서 오류 또는 홀더 없음

시스템 기능 설정

온도 보정

솔더링 스테이션의 채널 1로 채널을 전환하려면 "1"키를 누르십시오 (이미 솔더링 스테이션의 채널 1이면이 단계를 건너 뛩니다). ""키를 누른 상태에서 "1"을 3 초 이상 누르면 아래 그림과 같이 온도

보정 모드로 들어갑니다..



CAL 온도 보정

상태 표시 줄에 "CAL" "GT-Y130"(현재 홀더 유형)이 표시됩니다. 기본 창에는 커뮤니티 긍정적 인 값 (배달시 0 °C 또는 0 °F)이 표시됩니다. 또는 "A"를 눌러 온도 보정 값을 입력하고 "1"을 눌러 값을 저장하십시오. 그리고 잠자기 시간 조절 모드로 들어갑니다. 수면 시간을 조정할 필요가 없으면 5 초 후에 자동으로 종료됩니다.

교정 방법 : 교정 방법 : 온도 시험기를 준비한다. 기기가 일정한 온도에있을 때 교정 할 납땜 인두 노즐의 온도를 측정하고 기록을 보관하십시오 (납땜 인두 노즐에 밀착 재료가 가깝게 밀착되도록하십시오).

측정 온도를 T1 (예 : 350 °C)로, 디스플레이 온도를 T2 (예 : 335 °C)로 설정하십시오. 온도는 다음과 같이 보정되어야합니다. $T1 (350 °C) - T2 (335 °C) = 15 °C$;

노트

온도는 작업 모드에서만 조정할 수 있습니다. 즉 홀더를 사용할 수없는 경우 온도를 보정 할 수 없습니다.

채널 2 (또는 3)의 온도 보정 : 작동 방법은 채널 1과 동일합니다.

즉, 온도 보정에 필요한 채널로 전환 한 다음 해당 작업을 수행하십시오.

슬립 시간 설정

온도 교정 후, 직접 슬리 프 시간 설정으로 들어가거나 온도 보정 모드로 들어가면 "1"을 눌러 슬립 시간 설정 모드로 들어갑니다. 상태 표시 줄에 "SLP" "GT-Y130"(현재 홀더 모델)이 표시됩니다. 주 창에 절전 시간이 표시됩니다 (배달시 기본값은 0 분, 절전 모드가 아님). 또는 "A"키를 눌러 수면 시간을 입력하십시오. "1"을 눌러 설정을 저장하십시오.



SLP 수면 설정 대화창 (위의 그림에서 수면 시간 10 분) 10 분 이내에 납땜 스테이션을 사용하지 않으면 전기 납땜 스테이션이 자동으로 절전 모드로 들어갑니다.



SLP 절전 상태 표시 창 (설정 값이 변경되지 않으면 절전 온도가 200 °C로 떨어집니다).

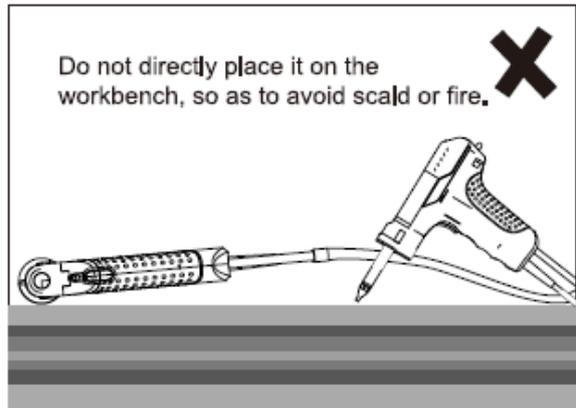
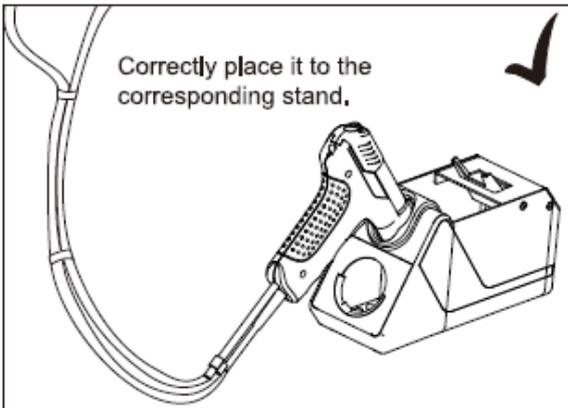
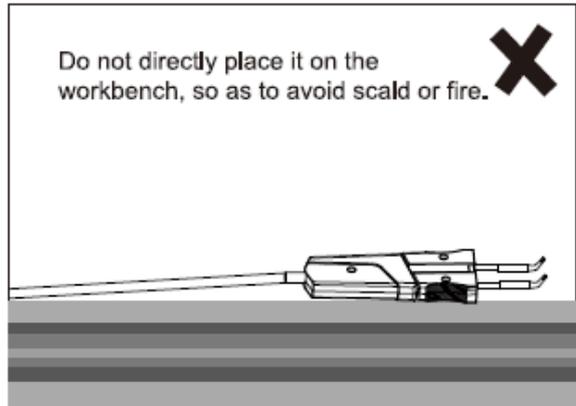
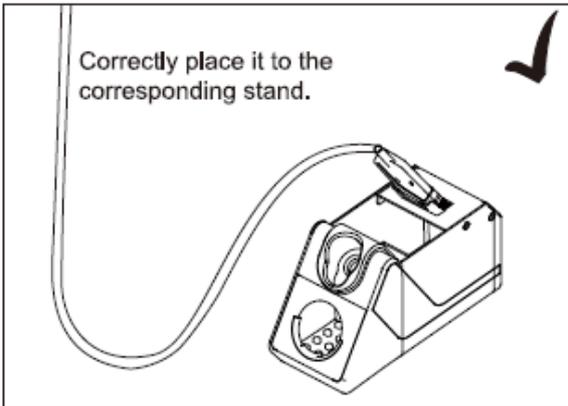
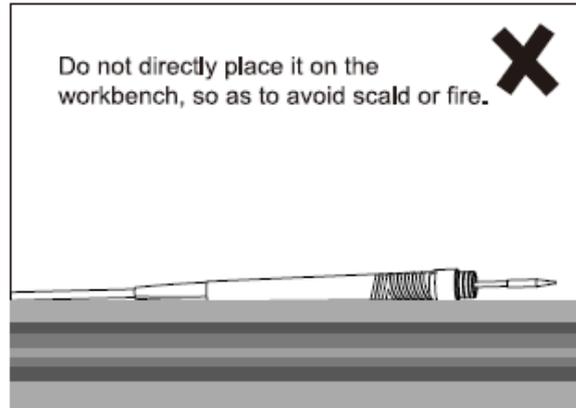
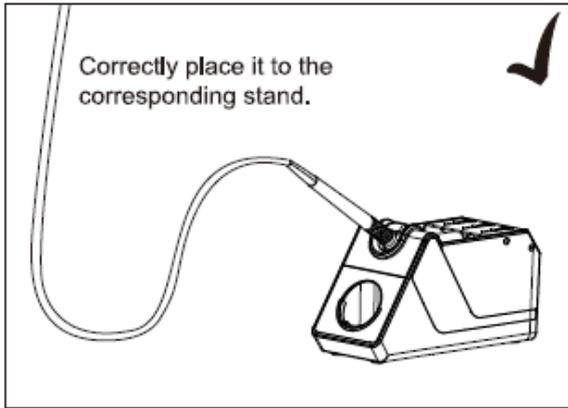
슬립모드 깨우기 : 채널 1이 전기 솔더링 스테이션이고 슬립 모드에서 전기 솔더링 스테이션을 다시 시작해야하는 경우 "1"을 눌러 정상 작동 상태로 들어갑니다.

노트

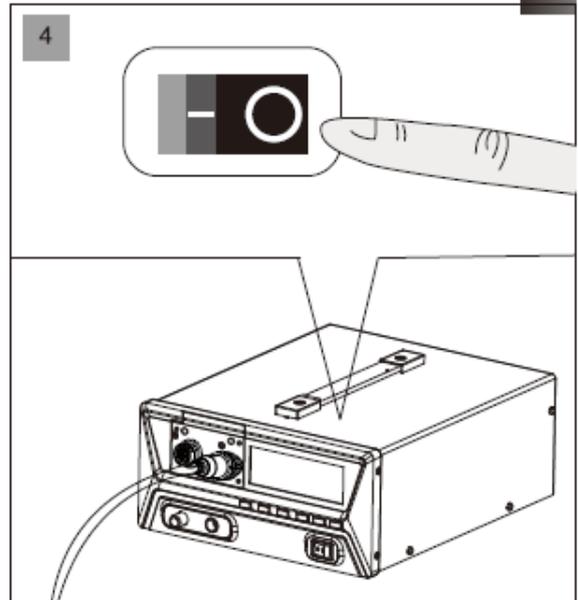
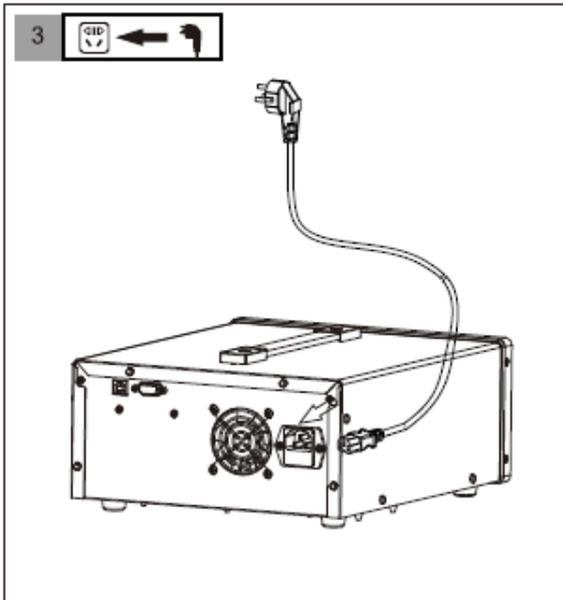
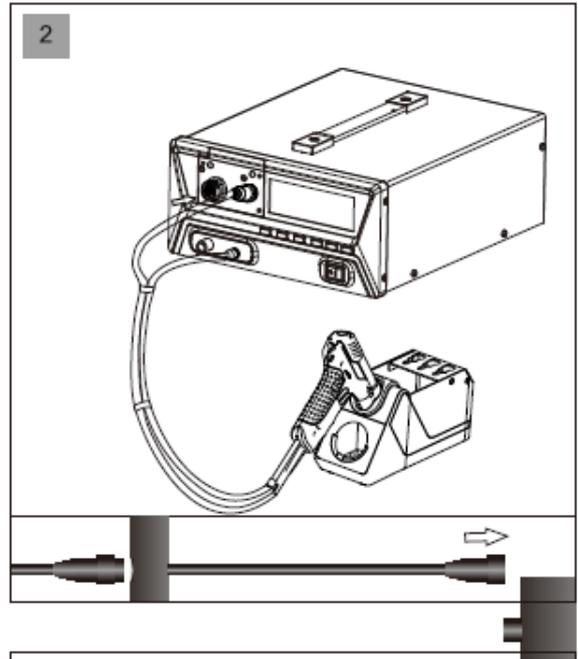
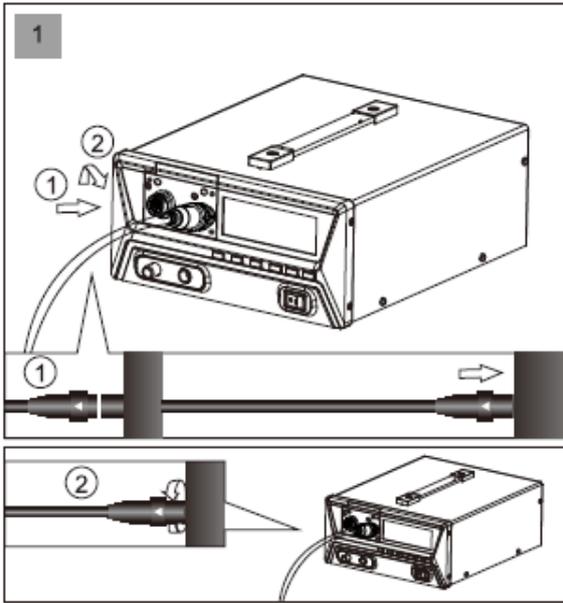
채널 2의 슬립 설정 : 채널 1과 동작 방법이 동일합니다. 즉, 슬립 설정에 필요한 채널로 전환 한 후 해당 동작을 수행합니다.

공장 설정 복원

전원 스위치가 꺼져 있으면 "↵"와 "↑"를 길게 누른 다음 전원 스위치를 켜서 공장 설정으로 복원하십시오.

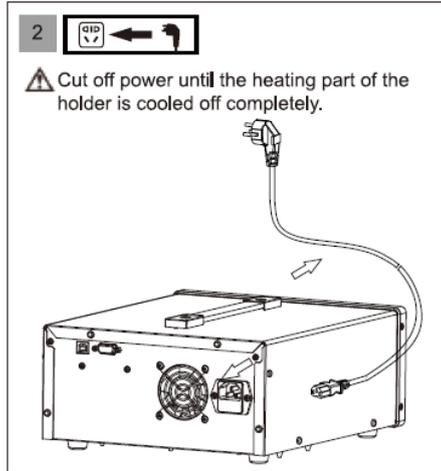
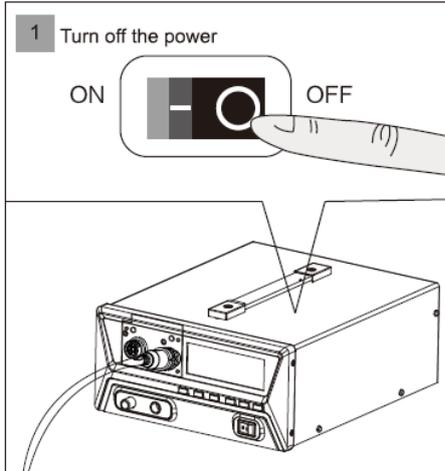


Connecting Mode

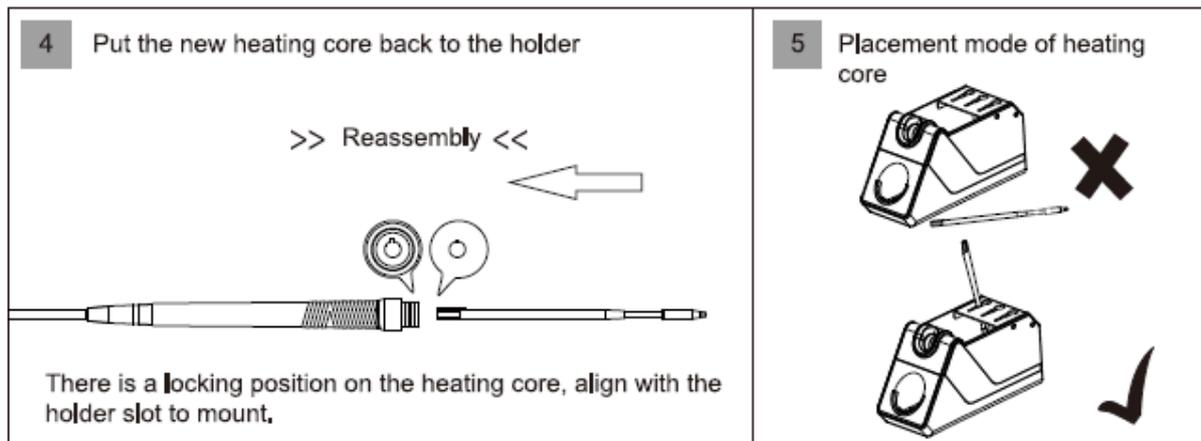
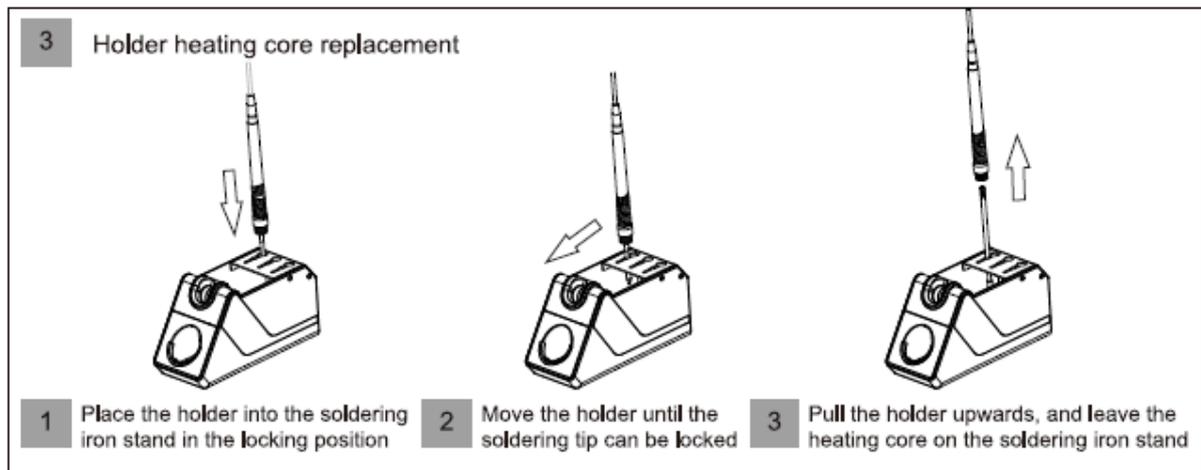


참고 : 납땜 중 플러그를 꽂거나 뺄 때는 전원을 차단하여 본체가 손상되지 않도록하십시오!

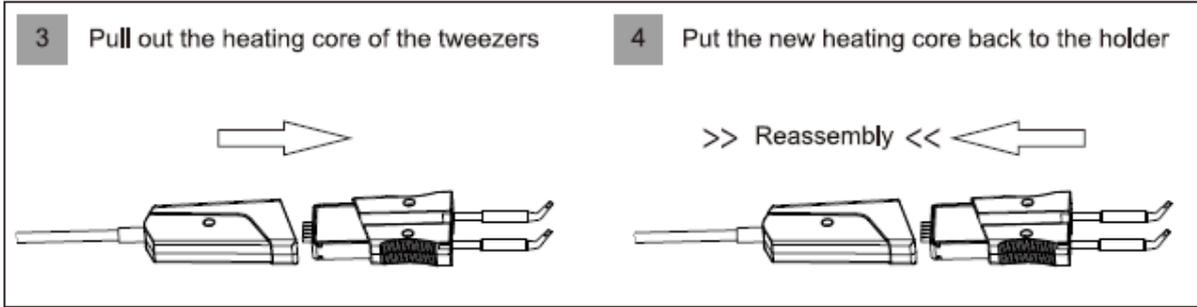
히팅 코어 교체



GT-Y130 히팅 코어 교체

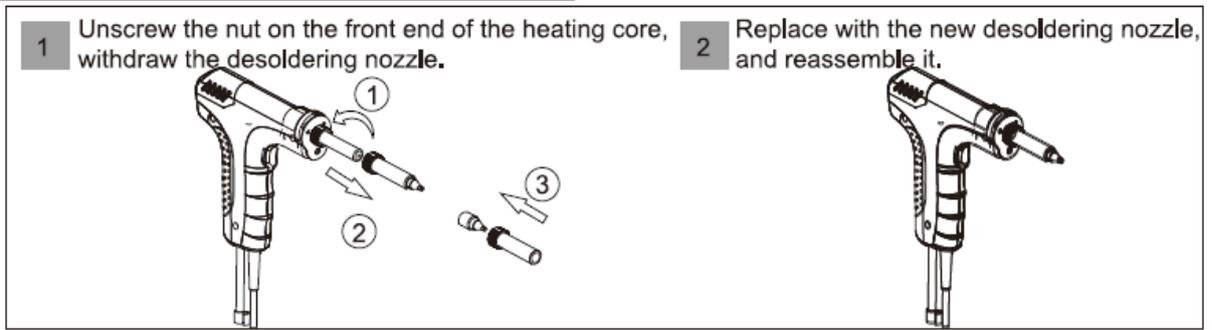


GT-N100 트위저 히팅 코어 교체

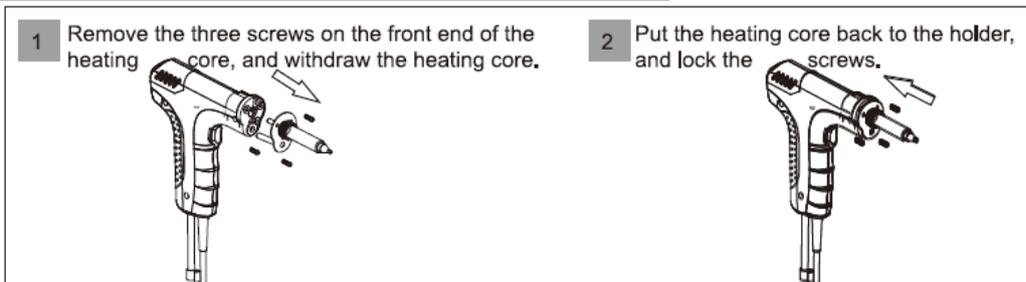


팁 : 히트 코어 교체 후 온도 정확도를 확인하고 온도 보정 설정 항목을 사용하여 온도 오류를 보정하고 보정하십시오. 비 응축 열 코어를 작업대에 직접 올려 놓지 마십시오.

GT-Y150 납땜제거기의 노즐 교체



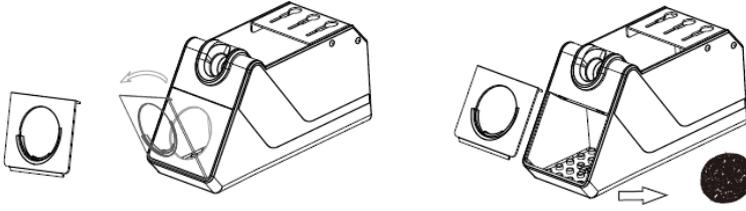
GT-Y150 납땜제거기의 히팅 코어 교체



팁: 히트 코어 교체 후 온도 정확도를 확인하고 온도 보정 설정 항목을 사용하여 온도를 보정 하십시오.

스폰지 및 스틸 을 교체

1 Open the soldering iron stand as shown in the diagram, withdraw the sponge or steel wool.

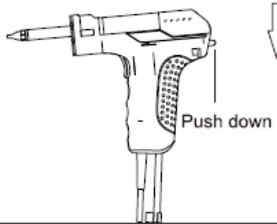


2 Put the sponge or steel wool for replacement into the soldering iron stand.

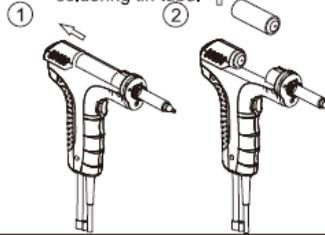


GT-X150 청소

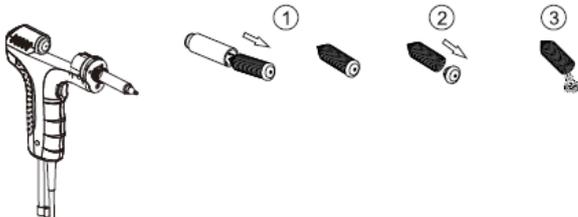
1 Press the switch on the rear of the desoldering gun



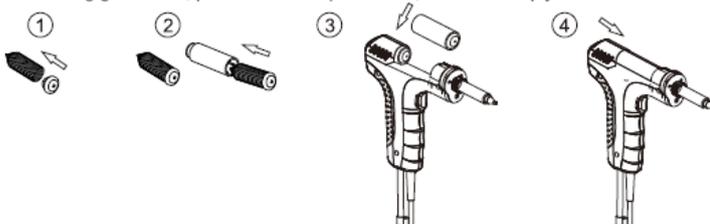
2 Draw the rear cap to withdraw the soldering tin tube.



3 Withdraw the spring in the soldering tin tube, unplug the rubber plug, and pour out the residual tin.



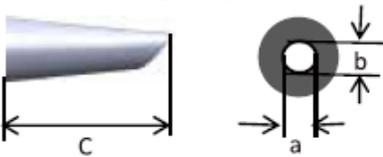
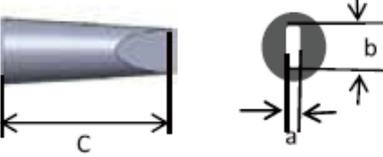
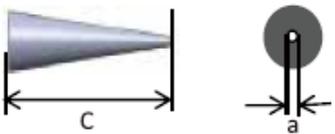
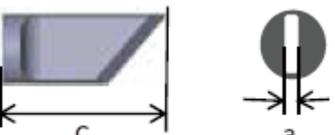
4 Put back the spring and the rubber plug, put them into the soldering tin tube, put back to the desoldering gun holder, push the rear cap forwards, and then simply lock it.

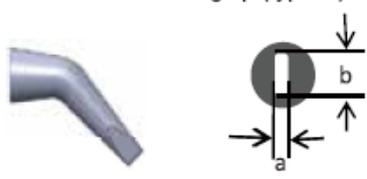
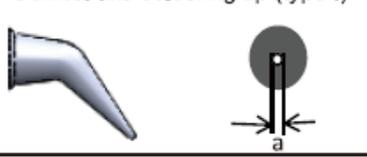


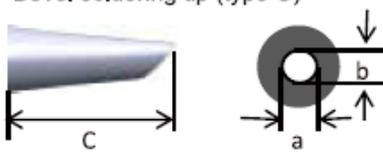
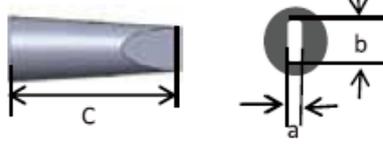
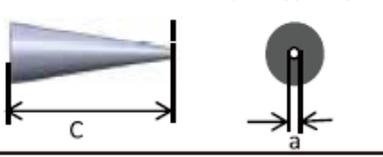
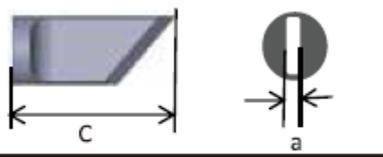
제품 사양 및 모델

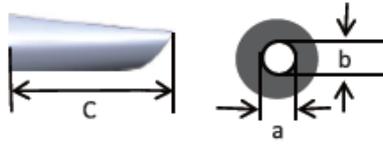
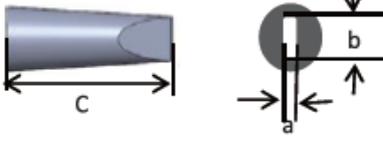
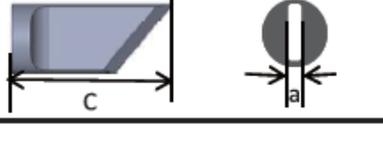
Product model	GT-Y050	GT-Y130	GT-Y150	GT-N100	GX-X150
Rated voltage	12VDC	24VDC	24VDC	12VDC	24VDC
Heating power	50W	130W	150W	50W*2	150W
Temperature range	150°C-480°C/302°F -896°F				300°C-500°C; 572°F-932°F
Material of cable	High temperature resistant silica gel				
Heating core type	Integrated heating element				Split type heating element
Temperature sensor	Thermocouple				
Heating core model	T50 series	T130 series	T150 series	T100 series	GX-X150

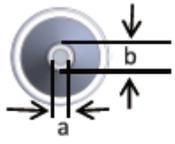
통합 히팅 코어 사양

T50 series (applicable to GT-Y050 holder)					
Bevel soldering tip (type C) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-1.2C	1.2	1.2	9.0
Chisel-like soldering tip (type D) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T50-1.3D	0.5	1.3	9.0
		T50-2.2D	0.5	2.2	9.0
		T50-3.0D	1.0	3.0	9.0
Conical-like soldering tip (type I) 	Graphical representation	Model	Φ a mm		c mm
		T50-0.5I	0.5		9.0
Knife-like soldering tip (type K) 	Graphical representation	Model	Φ a mm		c mm
		T50-K	1.2		9.0

T100 series (applicable to GT-N100 holder)					
Chisel-like soldering tip (type D) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	
		T100-1.3D	0.5	1.3	
		T100-2.2D	0.5	2.2	
		T100-3.0D	1.0	3.0	
Conical-like soldering tip (type I) 	Graphical representation	Model	Φ a mm		
		T100-0.5I	0.5		

T130 series (applicable to GT-Y130 holder)					
Bevel soldering tip (type C) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-1.2C	1.2	1.2	10.0
		T130-2.4C	2.4	2.4	10.0
		T130-3.2C	3.2	3.2	10.0
Chisel-like soldering tip (type D) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-1.6D	0.8	1.6	10.0
		T130-2.4D	1.0	2.4	10.0
		T130-3.2D	1.2	3.2	10.0
Conical-like soldering tip (type I) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-0.5I	0.5	10.0	
Knife-like soldering tip (type K) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T130-K	2.0		12.5

T150 series (applicable to GT-X150 holder)					
Bevel soldering tip (type C) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T150-3C	3.0	3.0	15
		T150-5C	5.0	5.0	16
		T150-6.5C	6.5	6.5	16
Chisel-like soldering tip (type D) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T150-3.2D	1.2	3.2	13
		T150-4.6D	1.6	4.6	13
		T150-6.5D	2.0	6.5	13
Knife-like soldering tip (type K) 	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm	c mm
		T150-K	3.0		17

T151 series (applicable to GT-X150 holder)				
	Graphical representation	Model	Φ a mm	b mm
		T151-0.8	0.8	1.8
		T151-1.0	1.0	2.0
		T151-1.3	1.3	2.3
		T151-1.6	1.6	3.0

일상적인 사용 및 유지보수

제품의 사용 수명을 보장하기 위해 사용 중 주의 사항에 유의하십시오.

- 납땜 온도가 낮아지면 납땜 온도가 높아지면 부품과 PCB가 손상되고 납땜 팁이 산화되어 납땜 팁의 사용 수명이 단축됩니다.
- 가능한 경우 저활성 솔더 플럭스를 사용하십시오. 부식성 솔더 플럭스를 사용하면 납땜 팁의 사용 수명이 단축됩니다.
- 대형 납땜을 보장하기 위해 납땜 팁의 산화를 적시에 제거하십시오. **주의!** 청소 시 산화층을 긁어내고 납땜 팁과 힘을 교란시키지 마십시오. 그렇지 않으면 납땜 팁의 사용 수명이 다음과 같이 저하 될 수 있습니다.
- 납땜 팁의 닦을 때는 젖은 스펀지 등 부드러운 소재를 사용해야 합니다. 납땜 팁이 심할 경우 산화된 강철 양모는 닦고 청소하는데 사용될 수 있다. 솔더링 팁을 닦기 위해 강철 울을 정기적으로 사용
납땜 팁의 사용 수명에 영향을 미칩니다.
- 가열 시 산화 방지를 위해 납땜 팁이 주석으로 채워져 있는지 확인하십시오.
- 납땜 시 납땜 팁에 큰 힘을 주지 마십시오. 그렇지 않으면 납땜을 녹이는 것이 도움이 되지 않습니다. 주석. 그러나 납땜 물체와 가열 코어를 손상시킵니다.

관리 및 유지보수

오류 코드 또는 오류 설명	결함의 원인
E-1 : 열 퓨즈 오류	<ol style="list-style-type: none"> 1. 히팅 코어에 단락 사고가 발생하면 교체하십시오. 2. 가열 코어에 접촉 불량 발생하면 플러그를 뽑은 다음 다시 설치하십시오. 3. 히팅 코어 및 핸들 내부의 내부 연결 케이블이 파손되거나 가열 코어 연결 부분이 파손된 경우 파손된 리드 와이어를 수리하거나 납땜 펜을 교체하십시오.
E-2 : 센서 알람	<ol style="list-style-type: none"> 1. 가열 코어가 손상된 경우 교체하십시오. 2. 센서의 리드선이 단선된 경우에는 납땜 펜의 리드선을 확인하십시오.
E-3 : 제로 크로스 검출 이상 경보	정비를 위해 지정된 A / S 서비스 센터로 보내십시오.
E-4 : 비정상적인 온도 경보	가열 대상이 너무 빨리 가열되어 장시간 가열해도 설정 온도에 도달할 수 없는 경우, 더 큰전력 솔더링 장비가 필요합니다.
E-5 : 과전류 보호	<ol style="list-style-type: none"> 1. 단락 회로가 가열 코어 내부에서 발생합니다. 2. 납땜 용 연필의 내부 리드선이 단락된 경우 납땜 용 연필을 교체하십시오.
E-6 : 비정상적인 시스템 전압	<ol style="list-style-type: none"> 1. 외부 전원 전압이 비정상적인 경우 제품의 입력 전압이 요구 사항을 만족하지 확인하십시오 2. 제품의 호스트가 손상된 경우 유지 보수를 위해 지정된 애프터 센터로 보내십시오.
E - 8 : 비정상적인 납땜 추이 온도	<ol style="list-style-type: none"> 1. 온도 센서가 비정상적인 경우에는 히트 코어를 교체하십시오. 2. 납땜 헤드 온도가 너무 높으면 철 머리를 식힌 다음 장비를 다시 시작하십시오.
E - 9 : 납땜 추이 핸들 상태	<ol style="list-style-type: none"> 1. 핸들이 이 장비와 호환되지 않는 경우, 원래 공장에서 생산된 핸들로 교체하십시오. 2. 내부 회로에 이상이 있을 경우 유지 보수를 위해 지정된 A / S 센터로 장비를 내주십시오.
화면 표시 오류 :	<p>문제가 발생하면 해결 방법은 다음과 같습니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면 검사를 위해 장비를 원래 공장에 반환하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 소켓 스위치가 켜져 있는지 확인하십시오. 2. 소켓에 전압이 있는지 확인하십시오. 3. 전원 선이있는 플러그가 느슨한 지 확인하십시오. 4. 퓨즈가 손상되었는지 확인하십시오 (퓨즈가 규격에 맞으면 교체하십시오)
부정확 한 온도 :	<ol style="list-style-type: none"> 1. 사용자 온도 보상 기능을 사용하여 온도를 교정하십시오. 2. 가열 코어를 원래의 공장에서 생산하여 보내온 것으로 교체하십시오.
Mojibake:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 외부 환경으로부터 강한 간섭 원인이있는 경우, 사용 환경을 변경하거나 간섭 영역에서 대피하십시오. 2. 내부 회로에 이상이있을 경우 유지 보수를 위해 지정된 A / S 센터로 비를 보내주십시오.

제품 보증

- 이 제품은 구입일로부터 2 년 동안 보증됩니다 (히팅 코어와 같은 소모품 제외). 보증 기간 내에 품질 문제가 발견되면 무료로 유지 보수에 대한 답변을 드리겠습니다.
- 사용자의 부적절한 응용 및 제품 부품의 무단 변경으로 인해 손상된 제품의 경우, 당사는 제한 보증 서비스만을 제공합니다.
- 제품에 이상이 있을 경우에는 지정된 정비 공장으로 보내주십시오.
- 유지 보수 및 공장에서 허가받지 않은 서비스 센터 및 직원은 제품의 유지 보수를 수행 할 수 없습니다.



주소 : 서울시 송파구 법원로 128 SKV1 GL 메트로시티 C동 1010호

전화번호 : 02-586-8111

Web : www.rndtech.co.kr

Email : sales@rndtech.co.kr